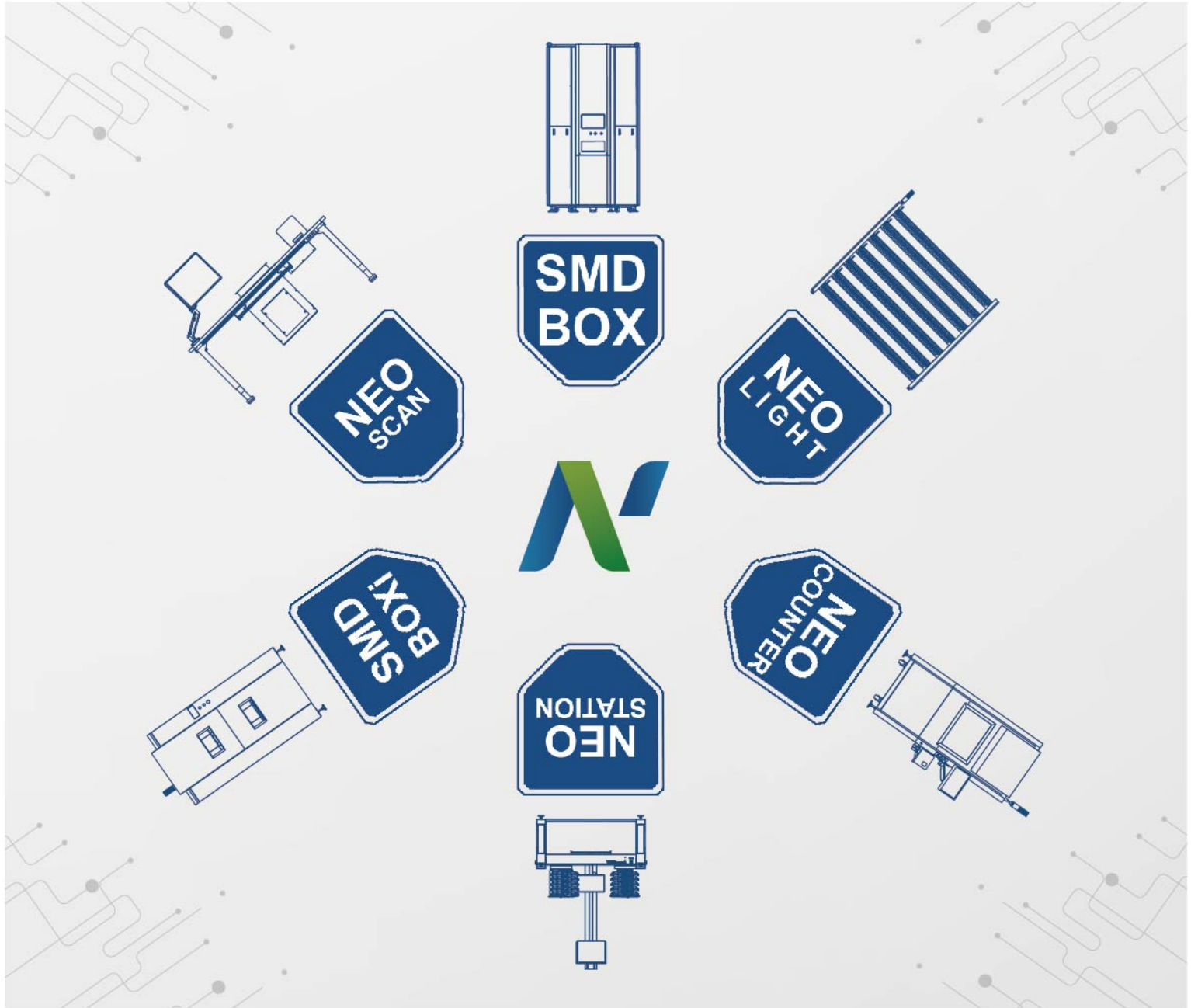


Intelligenter Materialfluss

Elektronische Materiallösungen der nächsten Generation für die Moderne



NEOTEL LinkedIn

INTELLIGENTER MATERIALFLUSS

ANKOMMENDE MATERIALIEN



NEO SCAN
REGISTRIERUNG DER
ANKOMMENDEN MATERIALIEN



SMD BOX
LAGERUNG UND RÜCKGEWINNUNG



PRODUKTION
BAUSATZ / AUFZUFÜLLEN



NEO COUNTER
KOMPONENTEN ZÄHLUNG



WARENRÜCKGABE



SMD BOX
LAGERUNG UND RÜCKGEWINNUNG



NEO SCAN

Registrierungssystem der ankommenden Materialien



NEO SCAN



NEO SCAN PLUS

Das NEO SCAN System ist die perfekte Lösung für die Materialengangsprozesse. Es rationalisiert den Prozess, indem es die Erkennung von Materialien, die Generierung neuer eindeutiger Identifikatoren (UIDs) und die Platzierung von Etiketten automatisiert. Mit seiner Spitzentechnologie spart das NEO SCAN System Zeit und verbessert die Genauigkeit im Materialenaufnahmeprozess, was es zu einem wertvollen Werkzeug für verschiedene Branchen macht.

- Schnelle Material-ID Erkennung
- Automatisierter Barcode-Druck
- UID Generator
- Unterschiedliche Material-ID Erkennung

Ware	NEO SCAN	NEO SCAN PLUS
Model	NS100	NS200
Art	Offline	Arbeitsmodule
Material Aufnahme	Schreibtisch, ESD Design	Ladehafen
Material Versorgung	Schreibtisch, ESD Design	Entladehafen
Wagen	Nein	Ja
AGV	Nein	Ja
Sensorbildschirm	Norm	Norm
Kamera	16M Pixel	16M Pixel
Scan Bereich	400x400mm	400x400mm
Drucker	Industrieller Barcodedrucker	Industrieller Barcodedrucker
Umetikettierung	Manuell	Automatisch
Material Info	1D/2D Code	1D/2D Code
UID Generator	Norm	Norm
Rückverfolgbarkeit	Norm	Norm
Etiketten Vorlage	Norm	Norm
OCR	Option	Option
Kommunikation	MES/WMS/ERP	MES/WMS/ERP

NEO COUNTER

X400 Offline Zähler

X400 Offline Counter arbeitet in einem halbautomatischen Modus und ermöglicht das manuelle Scannen, Laden, Entladen und Etikettieren von Materialien. Es kann bis zu 4 Rollen verarbeiten und zählt dank seiner AutoMAT-Technologie und KI-basierten Objekterkennung Komponenten bis zu 01005. Anpassbarer Barcode-Druck und API-Schnittstelle für die Kommunikation mit MES-, WMS- und ERP-Systemen tragen zu seiner Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit bei.



X800 Inline Zähler

X800 verfügt über Chargenspeicherung, automatisches Andocken von Materialien mit AGV-Technologie und automatische Material-ID Erkennung mit Klassifizierung für Material- und LCR-Komponenten. Die fortschrittliche AutoMat-Technologie kann Komponenten bis zu einer Größe von 01005 genau zählen, und die automatische Etikettendruckfunktion kann den Ort für den Druck identifizieren. Die Batch-Entnahme Funktion rationalisiert den Prozess durch automatische Materialverteilung und AGV-Andocken.



Ware	X400	X800
Maschinentyp	Offline	Inline
Maximale Rollenkapazität	4	20
Xray Quelle	geschlossen Schlauch, Mikro-Brennfleck	geschlossen Schlauch, Mikro-Brennfleck
Xray Spannung	50kV	50kV
FOV	434mm×434mm	434mm×434mm
Maximale Dicke	85mm	85mm
Minimale Komponentengröße	01005	01005
Zykluszeit	8-10s	8-10s
Genauigkeit	>99.9%	>99.9%
Kontroller	PC	PC
Sensorbildschirm	13 inch Bildschirm	13 inch Bildschirm
Material ID	Tragbare Barcode-Scanner & Eingebettetes Bildsystem	Eingebettetes Bildsystem
Material Aufnahme	Manuell	Automatisch
Material Versorgung	Manuell	Automatisch
AGV	Nein	Ja
Etikettendruck	Automatisch	Automatisch
Platzierung von Etiketten	Manuell	Automatisch
Konnektivität	Ja	Ja
Abmessungen (LBH)	900*980*1950mm	4100*1850*2100mm
Gewicht	450kg	Entsprechend der endgültigen Konfiguration
Stromversorgung	AC220V, 50/60Hz	AC220V, 50/60Hz
Strom	1.5KVA	2KVA
Strahlungsleckage	<1uSv	<1uSv



SMD BOX

▶ SMD BOX SISO

Das Single Input & Single Output (SISO) System von Neotel ist die ideale Lösung für die Einsteige Auslagerung von Material. Mit seinem einfachen und unkomplizierten Design ist das SISO-System einfach zu bedienen und perfekt für Unternehmen mit grundlegenden Speicheranforderungen.

Das System ist für das Single-Input und Single-Output Management konzipiert und eignet sich daher ideal für kleine Betriebe oder für Unternehmen, die gerade erst mit der Implementierung einer automatisierten Material Aufnahme und Versorgung beginnen. Dieses System kann Ihnen helfen, Ihren Materialfluss zu rationalisieren, die Genauigkeit und Effizienz zu verbessern und die Produktivität zu steigern, und das alles bei minimalem Platzbedarf.



▶ SMD BOX MIMO

SMD BOX MIMO ist so konzipiert, dass es nahtlos mit AGV- (Fahrerloses fahrzeug) oder Trolley-Systemen zusammenarbeitet, um eine umfassende und effiziente Materialhandhabungslösung zu bieten. Die Integration der SMD BOX MIMO mit AGV oder Trolley ermöglicht einen reibungslosen und automatischen Materialtransfer vom Lagerbereich zur Produktionslinie, verbessert den Materialfluss und reduziert den Bedarf an manueller Handhabung.

▶ SMD BOX DUO

SMD BOX DUO ist ein fortschrittliches Speichersystem, das auf die Bedürfnisse von Benutzern mit größeren Lageranforderungen zugeschnitten ist. Mit einer Kapazität von bis zu 2500 Rollen bietet SMD BOX DUO eine skalierbare Lösung für die Verwaltung großer Materialmengen. Darüber hinaus ermöglicht die Möglichkeit, ein ML-Modul zu integrieren, das automatische Be- und Entladen von Material mit Hilfe eines AGV.

Für Anwender, die noch mehr Speicherkapazität benötigen, bietet die SMD BOX DUO eine flexible Lösung, die mit dem ML-Modul einfach aufgerüstet werden kann. Diese Integration ermöglicht ein autonomes Material-sammelsystem, das den Materialhandhabungsprozess rationalisiert und die Produktivität maximiert. streamlines the material handling process and maximizes productivity.



► SMD BOXi

SMD BOXi ist die Innovation der SMD BOX-Serie und wurde für die Integration in die SMT-Produktionslinie entwickelt. Es ist in der Lage, mit der Pick & Place-Maschine zu kommunizieren, was die Vorhersage von Materialengpässen und ein effektives Management von Arbeit-im-Prozess Materialien ermöglicht. SMD BOXi ist in der Lage, Lötpaste, Rollen und Tray-Materialien zu lagern.



Ware	SISO	MIMO	DUO	SMD BOXi
Maximale Kapazität	1064	796	2528	400
Teilbearbeitung	Nein	Ja	Ja	Nein
AGV Integration	Nein	Ja	Ja	Nein
Feuchte und Temperaturprotokoll	Ja	Ja	Ja	Ja
Material ID Erkennung	1D/2D	1D/2D	1D/2D	1D/2D
Kompatibilität	7-15inch	7-15inch	7-15inch	7-15inch
Tablett	Ja	Ja	Ja	Nein
MSD Material	Ja	Ja	Ja	Ja
Abmessungen(mm)	1450*1450*2950mm	1650*1650*2650mm	3750*2250*2600mm	1400*1120*2000mm
Farbe	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)
Stromversorgung	Einmaliger Strom AC200V- AC240V	Einmaliger Strom AC200V- AC240V	Einmaliger Strom AC200V- AC240V	Einmaliger Strom AC200V- AC240V

SMD BOX ONE

Umetikettierung, Zählung, Lagerung in einer Maschine

Das SMD Box One-System ist eine revolutionäre Lösung, die mehrere Funktionen in einer einzigen Maschine integriert. Es rationalisiert Ihren Materialflussprozess, spart Zeit, reduziert Fehler und steigert die Effizienz.

Material Aufnahme

Das SMD Box One System ist für eine effiziente Materialaufnahme ausgelegt. Es automatisiert den Empfangsprozess, eliminiert die manuelle Handhabung und reduziert das Fehlerrisiko. Diese Funktion ermöglicht eine schnelle und genaue Verarbeitung von Materialien, sobald sie ankommen, und stellt sicher, dass sie sofort verwendet oder gelagert werden können.

Etikettendruck

Generieren Sie eindeutige Codes und ID-Etiketten und platzieren Sie das Etikett dann auf den Rollen.

Zählung

Nutzen Sie die drahtlose Röntgenscantechnologie für eine genaue Materialzählung.

Aufnahme

Das SMD Box One System steigert die Effizienz durch seine automatische Entnahmefunktion. Es kann Materialien schnell lokalisieren und aus dem Lager abrufen, wodurch der Zeitaufwand für manuelle Suchen reduziert wird. Diese Funktion stellt sicher, dass immer die richtigen Materialien verfügbar sind, wenn sie benötigt werden, was den Arbeitsablauf und die Produktivität verbessert.

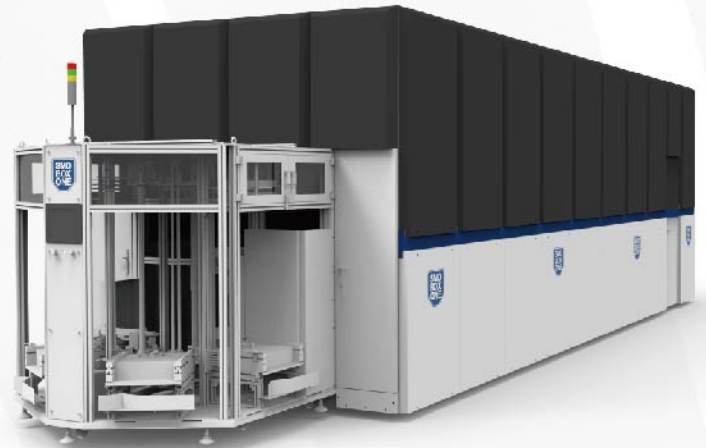
Vorteile

Alles in einem: SMD Box One ist eine umfassende Einzelmaschinenlösung, die mehrere Systeme überflüssig macht und den Betrieb vereinfacht.

Effizienz: Durch die Automatisierung verschiedener Aufgaben steigert SMD Box One die betriebliche Effizienz und Produktivität erheblich.

Genauigkeit: Automatisierte Zähl- und Umetiktierungsfunktionen sorgen für eine präzise Bestandsverwaltung, reduzieren Fehler und erhöhen die Zuverlässigkeit.

AGV-fähig: SMD Box One ist mit fahrerlosen Fahrzeugen kompatibel und bereit für eine nahtlose Integration und verbesserte Automatisierung.



Ware	SMD BOX XLR	SMD BOX ONE
Maximale Kapazität	14400	5832
Chargen Material Laden	Ja	Ja
AGV Integration	Ja	Ja
Material ID Erkennung	1D/2D	1D/2D
Feuchte und Temperaturprotokoll	Ja	Ja
Material Kompatibilität	7-15inch	7-15inch
Tablett	Ja	Ja
MSD Material	Ja	Ja
Netz	Ethernet	Ethernet
Abmessungen(LBH)	6200*3400*4600mm	6200*3800*4700mm
Farbe	Jet schwarz(RAL9005) Weiß Aluminum (RAL9006)	Jet schwarz(RAL9005) Weiß Aluminum (RAL9006)
Stromversorgung	Drei Strom 380V	Drei Strom 380V

SMD BOX XLC

Container Lösung

SMD BOX XLC ist eine Lösung für effizientes und automatisiertes Materialmanagement, die eine Reihe von Vorgängen abdeckt, einschließlich automatischer Lagerung, intelligenter Sortierung und automatischem Entnahmeabgleich verschiedener Materialien wie Schüttgüter, Werkzeugvorrichtungen, PCBs und Halbzeuge. Die anpassbaren Innenräume, Behälter und Trays erfüllen die Lageranforderungen aller Materialien, während die Integration von automatischen Pflanzlinien und AGV die Produktionseffizienz erheblich verbessern kann, indem die Materialverteilungszeit während des Produktionsprozesses verkürzt wird.

Wichtige Merkmale:

- Fähigkeit, verschiedene Arten von Ladeeinheiten wie tablett, Kunststoffbehälter und andere zu handhaben
- Tragfähigkeit: bis 20 zu 100 kg
- Länge: bis 40 m
- Shuttle Weg: 1-2
- Paletten Menge : 1-2
- Horizontale Geschwindigkeit: bis 5 m/s
- Hebevorrichtung zum Laden: Teleskopgabeln mit einfacher oder doppelter Tiefe
- Temperatur- und Feuchtigkeitsregelung



Ware	XCC1	XCL	XCC2
Material Typ	Container	Kabel	Container
Material Größe mm	592*570*250	600*600*450	600*400*200
Fassungsvermögen	100	24	266
AGV Integration	Ja	Ja	Ja
Material ID	1D/2D	1D/2D	1D/2D
Feuchte und Temperaturprotokoll	Ja	Ja	Ja
Netz	Ethernet	Ethernet	Ethernet
Abmessungen(LBH)	7000*2040*2830	3800*2140*2830	14522*2000*3400
Farbe	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminium (RAL9006)
Stromversorgung	Drei Strom 380V	Drei Strom 380V	Drei Strom 380V

SMD BOX SP

Die SMD BOX SP automatisiert mehrere wichtige Schritte im Prozess der Handhabung von Lotpaste, einschließlich Barcode Lesen, Informationsextraktion, Lagerung in einem Kühlbereich und Ausgleich an die Umgebungstemperatur. Das System verfügt außerdem über einen eingebauten Mischer zur Optimierung der Viskosität und zur Entfernung von Luftblasen, wodurch Defekte im Lötprozess vermieden werden.

Durch den Einsatz von SMD BOX SP können Anwender die Vorteile eines automatisierten und optimierten Systems zur Verwaltung ihres Lotpastenbestands nutzen. Die Software des Systems ist so programmiert, dass sie Materialien auf der Grundlage von Produktionsinformationen des Benutzers zuweist, und alle Informationen werden lokal gespeichert und können bei Bedarf mit dem Rückverfolgbarkeitssystem des Benutzers geteilt werden.



SMD BOX SP



SMD BOX SPC



Ware	SP	SPC
Lotpaste	Ja	Ja
Leim	Ja	Ja
Glasflasche	Ja	Nein
Patrone	Ja	Ja
RFID Umetkettierung	Nein	Ja
RFID Lesen	Nein	Ja
Barcode Erkennung	Ja	Ja
Belastbarkeit	30	20
Entladen Kapazität	1	5
Kühlbereich	Ja	Nein
Temperaturbereich	0~10 °C, verstellbar	Nein
Kapazität	210	Nein
Temperaturüberwachung	Ja	Ja
Umgebungstemperaturbereich	Ja	Ja
Kapazität	60	126
Mischbereich	Ja	Nein
Kapazität	2	Nein
Misch Zeitmesser	Max 90min	Nein
Gewicht Rechner	Auflösung 0.1g	Nein
Touch Panel	Ja	Ja
Software	SMF Norm	SMF Norm
Konnektivität	API	API
Abmessungen(mm)	1450*1510*2650	1340*1210*2090
Stromversorgung	Einmaliger Strom AC200V- AC240V	Einmaliger Strom AC200V- AC240V

SMD BOX HYBRID



SMD BOX HYBRID bietet eine beispiellose Vielseitigkeit in der Materialverwaltung. Es kann eine Vielzahl von Materialien mit unterschiedlichen Größen und Gewichten aufnehmen, einschließlich Lötpaste, PCBs, Feedern und Produktmodulen. Mit ihren automatisierten Ein- und Auslagerungsmöglichkeiten sorgt die SMD BOX HYBRID für ein effizientes Materialhandling.

Einer der Hauptvorteile der SMD BOX HYBRID ist ihre kompakte Design, die keine hohe Deckenhöhe wie herkömmliche vertikale Liftsysteme erfordert. Dies macht es ideal für Einrichtungen mit begrenztem Platz- und Höhenbedarf und bietet eine flexible und praktische Lösung für Materialmanagementanforderungen.



Ware	SMD BOX HYBRID
Modul-Menge	1/2
Material ID Erkennung	1D/2D
Feuchte und Temperaturprotokoll	Ja
Material Kompatibilität	7-15inch
Tablett	Ja
MSD Material	Ja
Lotpaste	Ja/Carrier erforderlich
PCB	Ja/Carrier erforderlich
Andere	Anpassbar
Netz	Ethernet
Farbe	Jet schwarz (RAL9005) Weiß Aluminum (RAL9006)
Stromversorgung	Einmaliger Strom AC200V- AC240V

NEO LIGHT

Die Neo Light Serien bieten mit ihrem Kernkonzept "PICK TO LIGHT/PUT TO LIGHT" eine wirtschaftliche Lösung für die digitale Materialwirtschaft. Dieses System trägt zur Verbesserung der Genauigkeit und Effizienz bei und senkt die Arbeitskosten, indem es eine Lichtführung für verschiedene Aufgaben wie Kommissionieren, Putten, Klassifizieren und Montieren verwendet. Die Benutzersystemsoftware integriert die Verteilung von Arbeitsaufträgen, die Synchronisierung von BOM, Online-Materialauffüllung, die Verarbeitung von Arbeitsaufträgen mit mehreren Arbeitsaufträgen, die Retoure und den Echtzeitbestand.



▲ NL:Neo Light

▲ NLP: Neo Light Plus

▲ NLM: Neo Light Mobile

NL serien

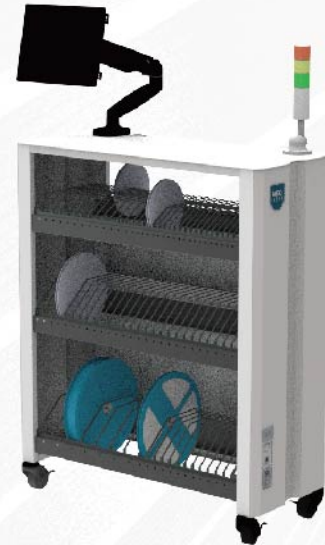
Das Neo Light System beleuchtet die Position des Materials und ermöglicht es den Mitarbeitern, über einen PDA oder andere tragbare elektronische Geräte auf Produktinformationen zuzugreifen. Seine Einfachheit reduziert auch die Schulungszeit für das Personal. Die NL-Serien können elektronische Materialien verwalten, mit einer maximalen Speicherkapazität von 1400 Rollen und der Möglichkeit, Materialien in Größen von 7-15 Zoll und Tablets zu lagern.

NLP serien

Das Neo Light Plus ist zusätzlich zur herkömmlichen Lichtlenkung mit einem Positionssensor ausgestattet. Nach Pick-and-Put Vorgängen erkennt das System automatisch die Positionsinformationen, ohne dass wiederholtes Scannen von Codes und Positionsbestätigungen erforderlich sind. Wenn eine falsche Position ausgewählt wird, sendet der Sensor sofort eine Warnung an den Bediener. Dies hilft, Produktionsfehler (Poka-Yoke) nahezu zu eliminieren.

NLM/NLMP serien

Das Neo Light Mobile/Neo Light Mobile Plus bietet ein umfassendes und mobiles Materialmanagement. Seine Mobilität reduziert Arbeit-im-Prozess während der Linienbevorratung, und Materialien und Tablets in Größen von 7 bis 15 Inches können ohne wiederholtes Scannen von Codes oder Positionsbestätigung gelagert werden. Die WIFI-Funktion ermöglicht eine Materialverwaltung in Echtzeit.



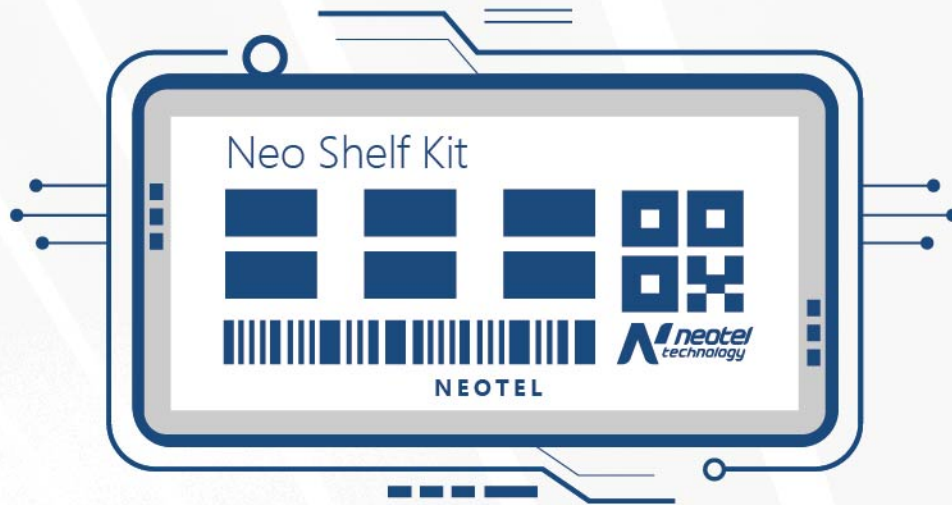
NLS serien

Das NLS kann eine Vielzahl von Schablonengrößen speichern, von kleineren Schablonen bis hin zu größeren, und ihre maximale Speicherkapazität ist an unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassbar. Die kompakte Bauweise des Systems trägt auch dazu bei, den Platzbedarf des Materialwirtschaftssystems zu reduzieren und wertvolle Stellfläche für andere Aktivitäten freizusetzen.



Ware	NL	NLP	NLMP	NLS
Material	Spule	Spule	Spule	Schablone
Positionssensor	Nein	Ja	Ja	Ja
Maximale Kapazität	1400	1400	240	90
Farbe des Arbeitsauftrags	Ja	Ja	Ja	Ja
LAN	Ja	Ja	Ja	Ja
WiFi	Ja	Ja	Ja	Ja
Sensorbildschirm	Option	Option	Ja	Option
Batterie	Nein	Nein	Option	Nein

NEO SHELF KIT



Neo Shelf Kit: Überbrückung der Lücke zwischen traditionell und digital

Digitaler Wandel: Rüsten Sie herkömmliche Lagerregale zu einem maßgeschneiderten digitalen System für die Elektronikindustrie auf.

Component Visibility: Einfaches Auffinden, Identifizieren und Verfolgen von Komponenten mit digitaler Präzision.

Display: Klare, energie-effiziente Displays sorgen dafür, dass Komponentendetails in industriellen Umgebungen immer sichtbar sind.

Echtzeit-Updates: Synchronisieren Sie mit Ihrem Bestandssystem für Echtzeit-Komponentenmengen, um Bestandsfehler zu reduzieren.

Interaktive Schnittstelle: Intuitives Design für sofortige Statusaktualisierungen, genaue Bestandsprüfungen und Bestellaktualisierungen in Echtzeit.



Integration with SMF

Inventur revolutionieren: Werden Sie digital für die Überwachung des Komponentenbestands in Echtzeit.

Optimierte Produktion: Stellen Sie eine stetige Komponentenversorgung von digitalen Racks bis zur Produktionslinie sicher.

Datengetriebene Optimierung: Nutzen Sie Analysen für ein effizientes Komponentenmanagement.

Sofortige Updates: Neo Shelf Kit synchronisiert sich nahtlos mit SMF für genaue Bestandsinformationen.

Einheitliche Oberfläche: Kombiniert Neo Label und SMF für benutzerfreundliche Bedienung.

Vorteile eines Upgrades

Effizienzsteigerung: Sparen Sie Zeit bei der Suche nach Komponenten in digitalen Regalen.

Genauigkeit: Minimieren Sie menschliche Fehler bei der Bestandsverwaltung.

Anpassungsfähig Produktion: Passen Sie sich mit digitalen Rack-Updates schnell an Designänderungen an.

Zukunftssicher: Bleiben Sie mit den Fortschritten bei der digitalen Komponentenlagerung immer einen Schritt voraus.

Ihr Plug-and-Play Übergang

Plug-and-Play: Neo Label lässt sich problemlos in Ihr bestehendes System integrieren.

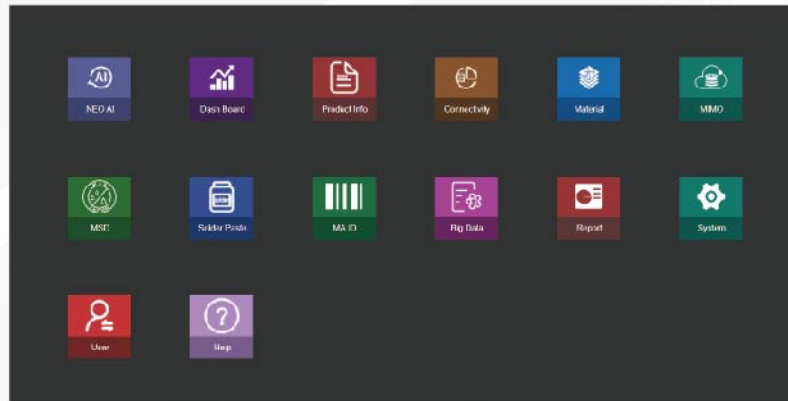
Intuitive Einrichtung: Der Übergang zu Neo Label ist mit seinem intuitiven Design unkompliziert.

Kompatibilität: Neo Label fügt sich nahtlos in verschiedene Lagersysteme in der Elektronikindustrie ein.

Sanfter Übergang: Schnelle Integration mit minimaler Unterbrechung, um einen nahtlosen Betrieb zu gewährleisten.

SMF : Intelligenter Materialfluss

Die Materialverwaltungssoftware SMF (Intelligenter Materialfluss) ist eine neue WES-Software. Es handelt sich um ein hybrides System, das spezifische WMS-Funktionen und Warehouse Control System (WCS) Funktionen für eine automatisierte Materialverwaltung kombiniert.



KANBAN

Benutzer-Kanban kann Benutzern helfen, die Materialsammlung, die Ausführung von Arbeitsaufträgen usw. zu visualisieren.



Arbeitsauftrag

Arbeitsauftragsbasierte Materiallieferung, Benutzer kann Arbeitsaufträge aus SMF generieren oder von einem eigenen MES/ERP ausgelöst werden. Mit dem Arbeitsauftragssystem wird die Materialverfügbarkeit überprüft und eine Alarmmeldung per E-Mail an die Benutzer gesendet.

Inventar Strategie

Unterschiedliche Arbeitsauftrags- und Komponententypen erfordern unterschiedliche Bestandsstrategien: FIFO (Erster Eingang, erster Ausgang), FEFO (Erster abgelaufen, erster raus) und andere Bedingungen.

Bericht System

In der Cloud/Server gespeicherte Materialinformationen können dem Benutzer helfen, Echtzeit-Bestandsinformationen gut zu kennen und Zeit bei der regelmäßigen Inventur zu sparen. Es ist an der Zeit, sich von traditionellen Lagerbeständen zu verabschieden! Die Echtzeit-Inventur macht "Work In Process Inventory" zur Realität. Der modulare Aufbau der Hardware stellt sicher, dass der Benutzer das Materialmanagement vor Ort jederzeit an die Kapazität anpassen kann.

M2M/Vernetzte Fabrik

Auf Werksebene funktioniert diese Maschine-zu-Maschine Kommunikation (M2M) relativ einfach: Prozesse und Daten werden von einer zentralen Plattform aus eingespeist und verwaltet. Auf breiterer Basis werden jedoch auch Informationen aus zuvor getrennten Teilen der Lieferkette verwendet, um Entscheidungen in der Fabrikhalle zu treffen und umgekehrt.

SMF bietet unterschiedliche Methoden für Benutzer

- XML
- Geteilt Unterlagen
- API
- Datenbank-Austausch
- CFX/HERMES
- und mehr



AGV Integration

Neotel Smart Material Flow ist ein System, das sich in Fahrerloses Fahrzeug (AGVs) integrieren lässt, um die Materialhandhabung und den Transport zu automatisieren. Der Einsatz von AGVs in diesem System bietet mehrere Vorteile wie unbemannten Materialtransport, flexible Materialbewegung und reduzierte Materialhandhabungszeit. Die Integration des oberseitig Moduls trägt auch dazu bei, eine reibungslose Integration des Systems mit anderen Flurförderzeugen und -prozessen zu gewährleisten. Dies kann zu einer höheren Effizienz und Produktivität sowie zu einer verbesserten Materialverwaltung und Bestandskontrolle führen.



Über uns

Bei Neotel Technology sind wir bestrebt, unseren Kunden die fortschrittlichsten und wettbewerbsfähigsten intelligenten Materialflusslösungen zu liefern. Als führender Hersteller von Produktionsintra-logistik in der Elektronikindustrie verdanken wir unseren Erfolg der harten Arbeit und dem Know-how unseres erfahrenen Vertriebs- und Technikteams. Unsere Bemühungen haben einen erheblichen Einfluss auf verschiedene Branchen auf der ganzen Welt gehabt und uns sowohl von unseren Kunden als auch von der gesamten Branche Anerkennung eingebracht. Wir sind stolz darauf, die Grenzen der Innovation weiter zu verschieben und die bestmöglichen Lösungen anzubieten, um die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen.

Folgen Sie uns:

Das Head Office:

Gebäude 18, No.1588 Lianhang Straße, Minhang, Shanghai, 201112, VRC

Fertigungszentrum :

No.48 Gui Jia Xiang Straße SIP Suzhou, Jiangsu, 215024, VRC

Gebührenfrei:0086-400-0881622

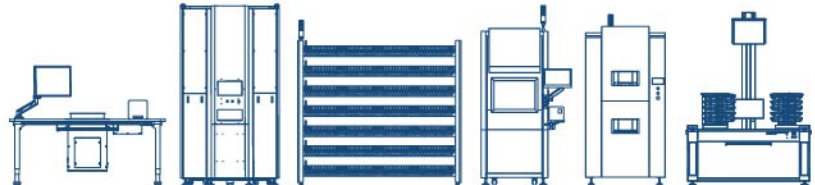
<https://global.neotel.tech/>

info@neotel.tech



NEOTEL
LinkedIn

neotel
SMART MATERIAL FLOW



Info zum Vertriebspartner:
